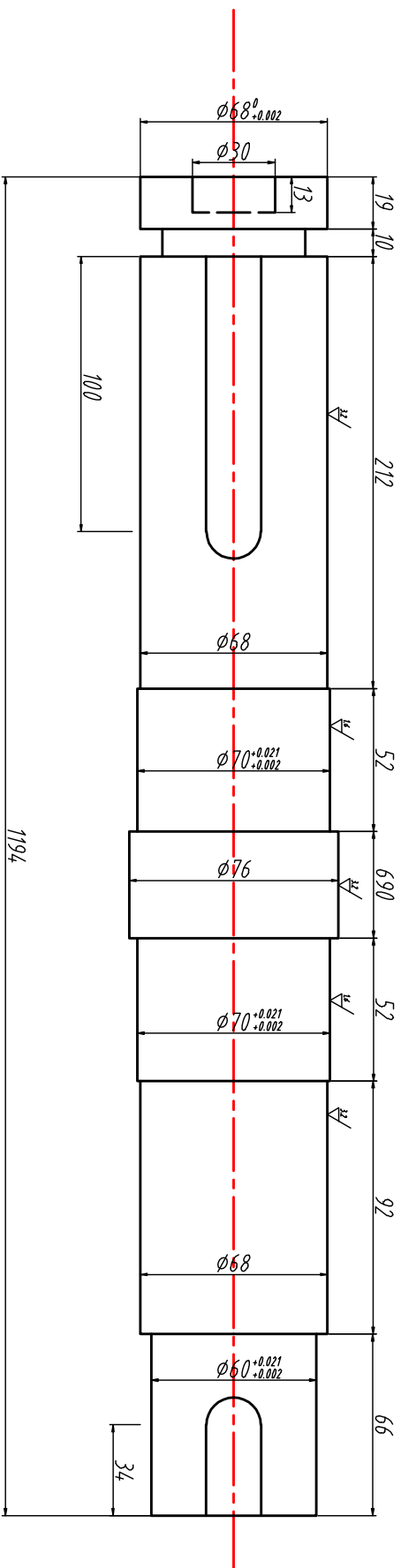
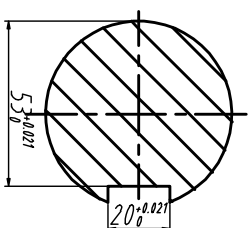


技术要求

- 1、调质处理，硬度HB200~230；
- 2、未注尺寸公差按IT12；
- 3、未注形位公差按C级；
- 4、未注倒角 1.5×45°；
- 5、锐角倒角。



搅拌主轴		材质	45#钢
制图		比例	1: 4
审核		数量	5根
图号	HM11701-10		