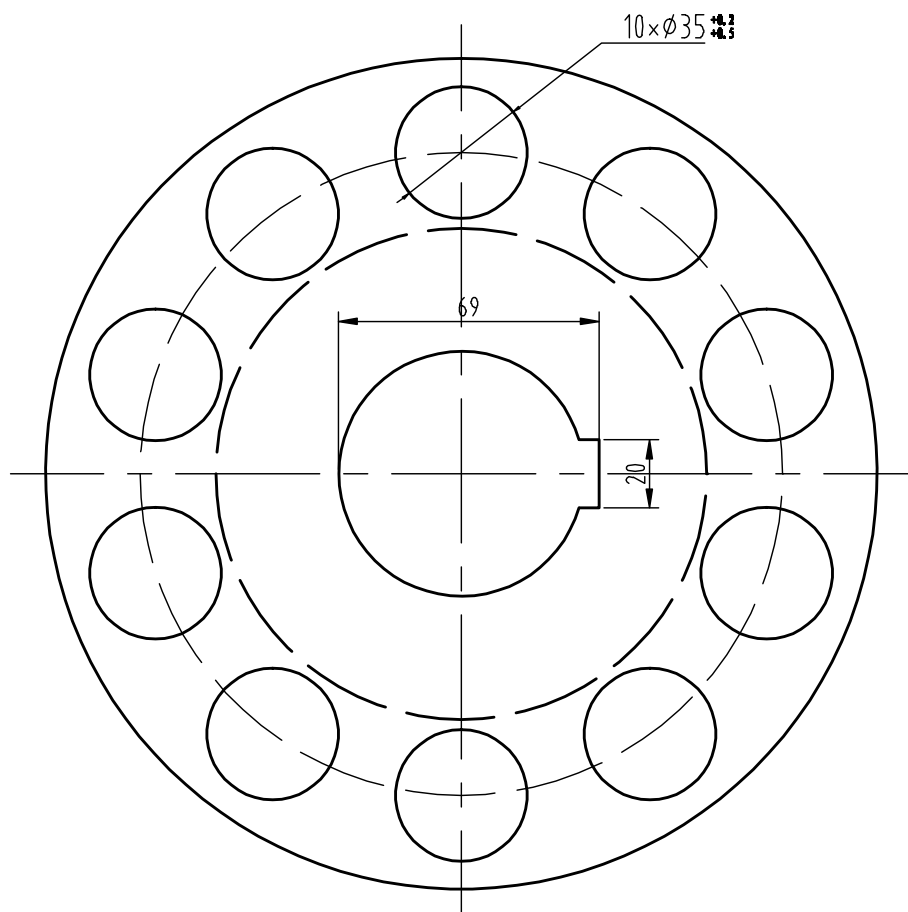
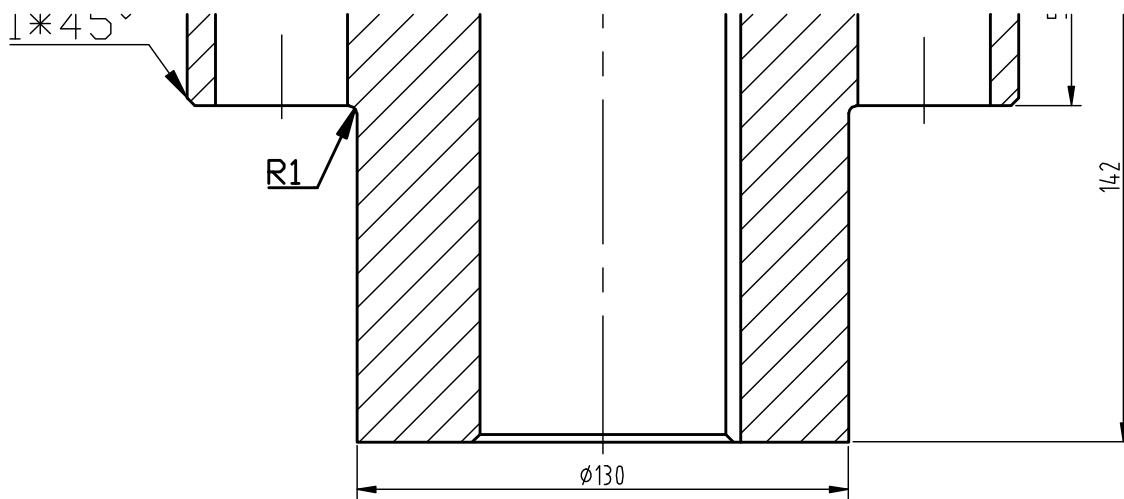




技术要求:

- 1、铸件表面清洁，不得有砂眼、气孔、缩孔等缺陷；
- 2、未注铸造园角 $\geq R5$ ；
- 3、未注倒角 $2 \times 45^\circ$ ；