

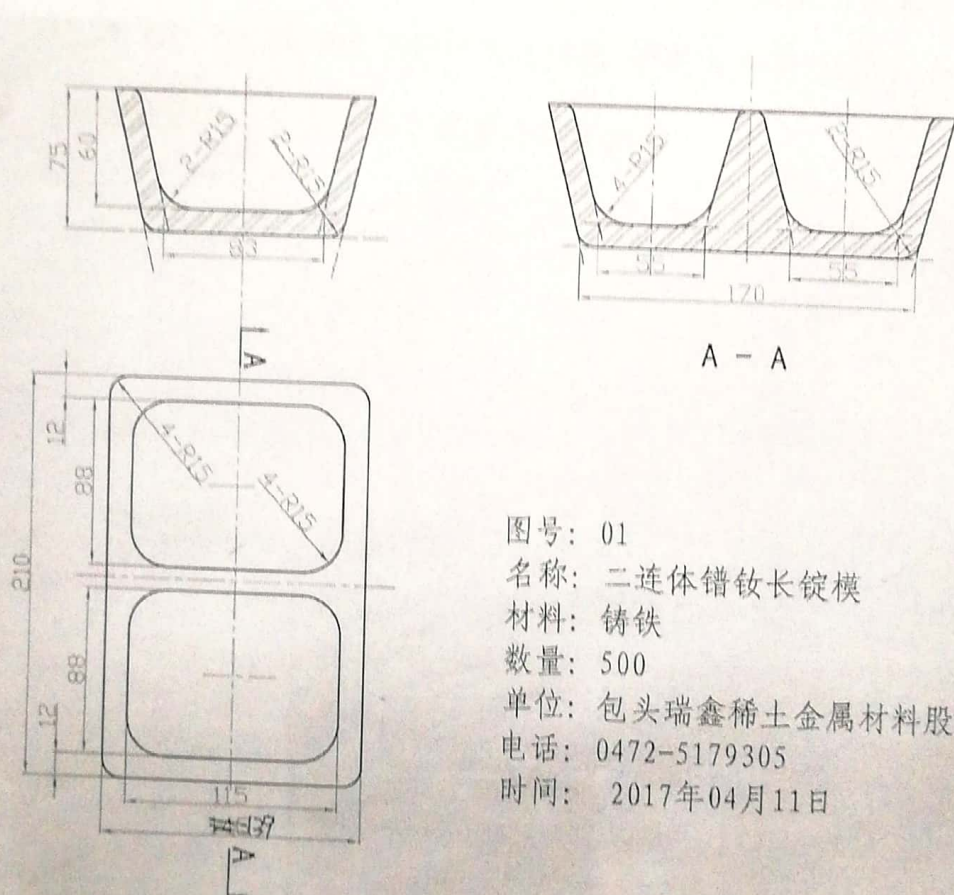
技术文件

本采购技术说明依据公司稀土金属包装要求制定，主要包括锭模的有关数量、主要技术参数、规格、运输、验收规则等方面内容，具体内容如下：

一、锭模的技术参数和规格

(1) 锭模成分：铸铁

(2) 锭模规格（三视图）：



图号：01

名称：二连体错钹长锭模

材料：铸铁

数量：500

单位：包头瑞鑫稀土金属材料股份有限公司

电话：0472-5179305

时间：2017年04月11日

(3) 技术要求：a. 锭模表面要平整，铸件内部严禁有空洞和砂眼。

三、运输、装卸

(1) 产品发运时，必须装在清扫干净的车箱内，防止雨淋；



(2) 双方在生产、运输、使用过程中如遇特殊情况影响货物交接，需提前 15 个工作日告知对方，以利于双方应对。

四. 验收规则

(1) 产品应由供方技术监督部门进行检验，保证质量符合本技术标准的规定。

(2) 生产部负责验证数量、规格、完好等相关要求。

(3) 由接收方质检员按照本技术标准的规定进行检验，如检验结果与达不到要求的收到产品之日起 20 天内向供方提出，由供需双方协商解决，如需仲裁，按照合同法进行。

