

技术文件

本采购技术说明依据公司稀土金属包装要求制定,主要包括托盘的有关数量、主要技术参数、规格、运输、验收规则等方面内容,具体内容如下:

1. 托盘用途及数量

本说明所涉及的托盘主要用于包头瑞鑫稀土金属材料股份有限公司包装车间,具体使用数量 800 套,最终具体数量依据生产情况而定。

2. 托盘的技术参数和规格

(1) 托盘所用材料: 实木;

(2) 托盘规格: a) 底盘: 长度 920mm、宽度 920mm、高度 120mm, 上面用 20mm 厚板钉满, 中间衬子为对称的 50mm 宽、80mm 高的 3 块木板组成, 下面为对称的 20mm 厚 150mm 宽的 3 块木板, 并每头使用 3 个麻花铁钉固定; b) 盖板: 长度 920mm、宽度 920mm、高度 40mm, 下面用 4 个 20mm 厚、130mm 宽板, 上面用 3 个 20mm 厚、130mm 宽板, 并每头使用 2 个麻花铁钉固定, (详细尺寸见图);

3. 运输、装卸

(1) 产品发运时, 必须装在清扫干净的车箱内, 防止雨淋;

(2) 双方在生产、运输、使用过程中如遇特殊情况影响货物交接, 需提前七个工作日告知对方, 以利于双方应对。

4. 验收规则

(1) 产品应由供方技术监督部门进行检验, 保证质量符合本技



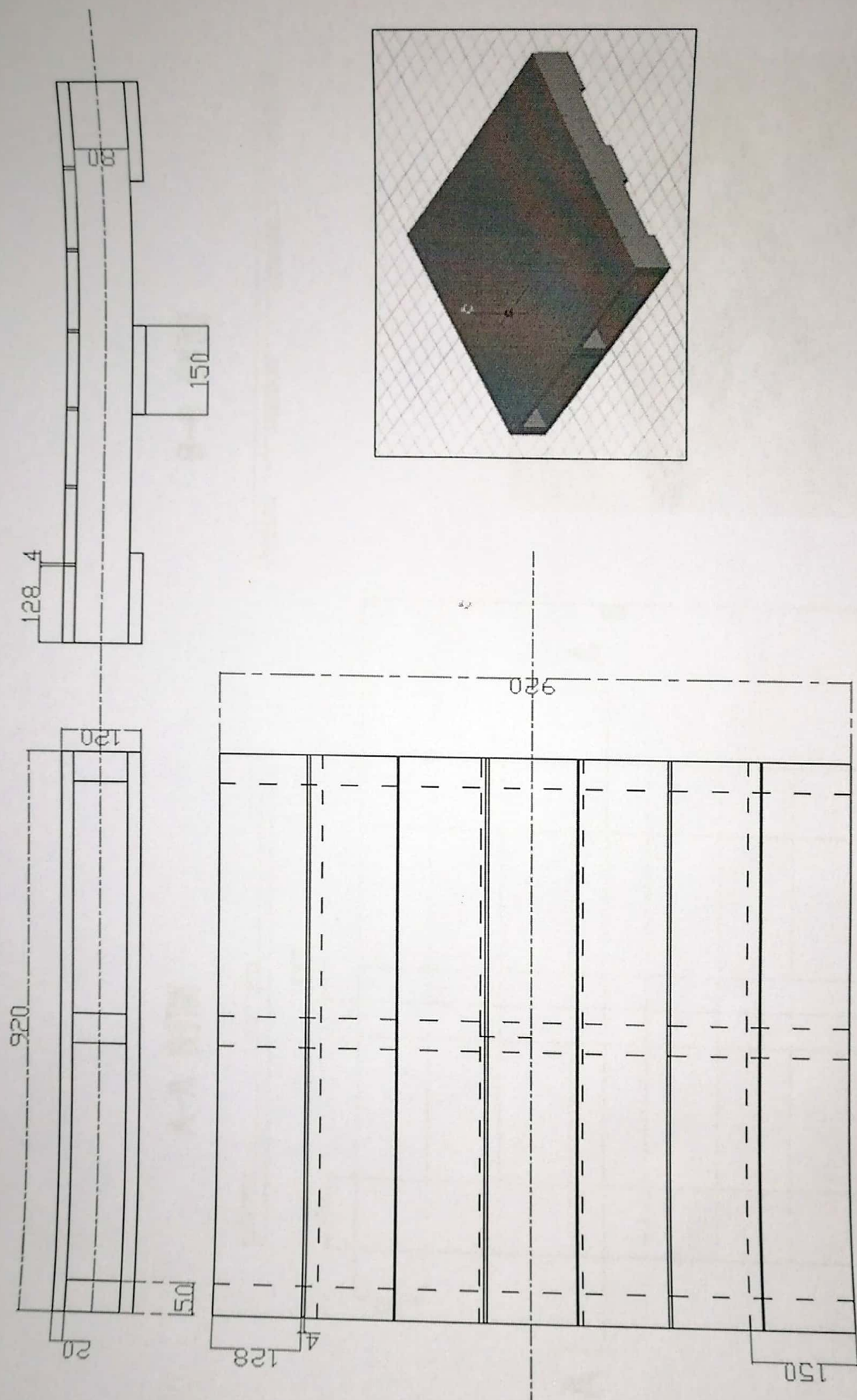
术标准的规定。

(2) 生产部负责验证数量、规格、完好等相关要求。

(3) 由接收方质检员按照本技术标准的规定进行检验，如检验结果与达不到要求的收到产品之日起 20 天内向供方提出，由供需双方协商解决，如需仲裁，按照合同法进行。

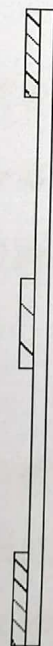


托盘底座三视图



托盘盖板三视图

A-A 剖面



B-B 剖面

