

管磨车间筒磨减速机检修项目清单

- 1、主减速机拆除上盖，把 12 套钨金瓦吊起检查，并作清洗。无问题后经甲方确认后回落，并调整中心对位等工作，加油检查并试车。
- 2、烘干传动齿轮现场拆除，打开两侧轴承座并检查轴承间隙，压下转动小齿轮，由甲方提供新小齿轮乙方进行更换回装，注油并试车（其他所需备件拆除后由乙方提供，包括磨损端盖、密封、如需更换轴承甲方提供）。
- 3、兰斗提主电机拆除后，对电机进行保养更换前后轴承，并对电机做绝缘、烘干处理，并试机工作。
- 4、主电机慢传做减速机打开上盖及各部端盖进行清洗，清除原密封胶，如有损坏密封进行更换，重新把合各部并打密封胶，注油并试车。

