

材料性能要求

1. 石墨内衬碳块要求:

工艺: 三浸两焙高功率细颗粒石墨化

电阻率: $<0.8 \mu\Omega \cdot m$

热导率: 80 w/k.m

体密度: $>1.72 \text{ g/cm}$

抗压强度: 10 /Mpa

抗弯强度: 10 /Mpa

灰分: $<0.3\%$

Na 膨胀率: $0.05-0.15\%$

尺寸范围: $1400 \times 450 \times 250 \text{ mm}$

