

电解石墨槽体加工服务的技术文件

本采购技术说明根据包头瑞鑫稀土金属材料股份有限公司关于电解石墨槽体加工以及使用的要求制定，主要包括有关数量、主要技术要求、包装、运输、检验方法、验收规则等方面内容，具体内容如下：

1. 电解石墨槽体加工的用途及数量

本说明所涉及的电解石墨槽体加工主要用于包头瑞鑫稀土金属材料股份有限公司电解车间，具体加工数量：10 套。

2. 电解石墨槽体加工的技术要求：

(1) 加工要求：供方严格按图纸要求生产加工，保证交货期限和产品质量。

(2) 质量要求：槽体有缺陷或未按图纸加工造成的损失由供方按市场价赔偿。

3. 石墨槽体的包装、运输、装卸

(1) 包装及运输方式：以双方商定的包装及运输方式为准。

(2) 运输和装卸过程中防护好产品，因运输和装卸造成的损失由供方负责。

(3) 双方在加工、运输、使用过程中如遇特殊情况影响产品交接，需提前 3 天告知对方，以利于双方应对。

4. 检验方法

(1) 电解石墨槽体外观质量采用目测法检查。

(2) 电解石墨槽规格尺寸用卷尺、角尺等工具按图纸测量。

