

技术文件

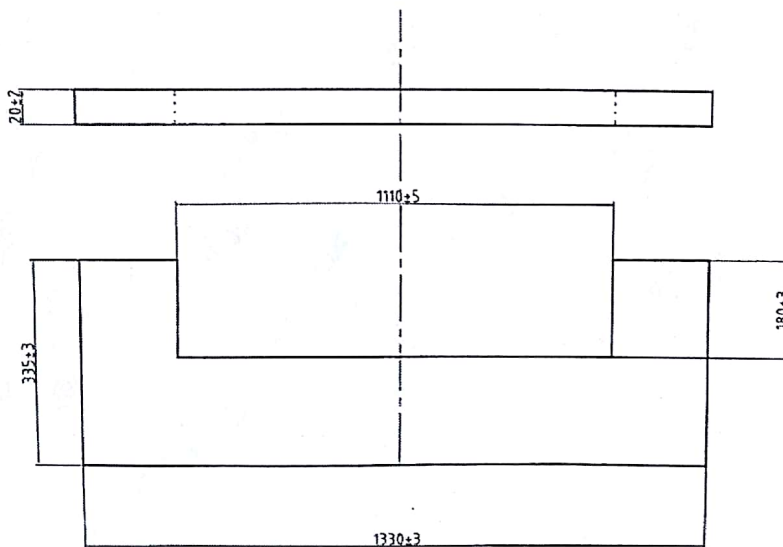
本采购技术说明依据公司稀土金属包装要求制定，主要包括炉口盖板的有关数量、主要技术参数、规格、运输、验收规则等方面内容，具体内容如下：

一. 炉口盖板用途及数量

本说明所涉及的炉口盖板主要用于包头瑞鑫稀土金属材料股份有限公司电解车间，具体使用数量 50 块，最终具体数量及类型依据生产情况而定。

二. 技术参数和规格

1. 技术参数和规格见下图：



技术要求：盖板平整无裂纹，机械加工性能好，抗氧化，高温不变形。

图号：11

名称：炉盖板

材料：耐热铸铁

数量：50

单位：瑞鑫公司

时间：2018年9月

2. 技术要求：a. 炉口盖板表面要求平整无裂纹，铸件内部严禁有空洞。b. 材质必须为耐热铸铁，可在 800℃ 高温下始终保持铸件不变形且抗氧化性好的性能。c. 机械加工性能好，可在铸件上打孔。



三. 运输、装卸

(1) 产品发运时, 必须装在清扫干净的车箱内, 防止雨淋;

(2) 双方在生产、运输、使用过程中如遇特殊情况影响货物交接, 需提前 15 个工作日告知对方, 以利于双方应对。

四. 验收规则

(1) 产品应由供方技术监督部门进行检验, 保证质量符合本技术标准的规定。

(2) 基建设备部负责验证数量、规格、完好等相关要求。

(3) 由生产技术部按照本技术标准的规定进行检验, 如检验结果与达不到要求的收到产品之日起 20 天内向供方提出, 由供需双方协商解决, 如需仲裁, 按照合同进行。

