

存货—原材料评估明细表

表3-9-2

第2页, 共21页

金额单位: 人民币元

评估基准日: 2019年7月31日

被评估单位: 山西汾阳阀门制造有限责任公司

序号	名称及规格型号	计量单位	存放地点	账面价值		实际数量	评估价值		增减值	增值率%	备注
				数量	单价	金额	评估单价	金额			
27	电线	米	车间			0.366		0	-0.366	-100	
28	排风扇	台	车间	1	150	150	10	10	-140	-93.33	
29	双节	个	车间	1	4	4	0.5	1	-3	-75	
30	污水泵	台	车间	1	520	520	50	50	-470	-90.38	
31	30A插座	个	车间	1	9	9	1	1	-8	-88.89	
32	脚踏板	个	车间			10530		0	-10530	-100	78*135
33	货架板	个	车间			11600		0	-11600	-100	145*80
34	画规	把	车间	1	10	10	1	1	-9	-90	250
35	画规	把	车间	1	13	13	1	1	-12	-92.31	300
36	画规	把	车间	1	15	15	2	2	-13	-86.67	350
37	合金钢钳	把	车间	5	40	200	4	20	-180	-90	8
38	合金钢钳	把	车间	5	30	150	3	15	-135	-90	6
39	卡尺	把	车间	1	1803	1803	540	540	-1263	-70.05	1000
40	带钻百分表	块	车间	2	130	260	39	78	-182	-70	0-10
41	磁力表座	台	车间	2	79	158	8	16	-142	-89.87	CZ-6A
42	刀口尺	把	车间	1	122	122	12	12	-110	-90.16	200
43	万能角度尺	把	车间	1	154	154	15	15	-139	-90.26	300
44	宽座角尺	把	车间	1	73	73.3	7	7	-66.3	-90.45	160*100
45	半径规	个	车间	1	5	5	1	1	-4	-80	1-65
46	半径规	个	车间	1	5	5	1	1	-4	-80	7-14.5
47	半径规	个	车间	1	5	5	1	1	-4	-80	15-25
48	丝锥架	个	车间	1	10	10	1	1	-9	-90	280
49	丝锥架	个	车间	1	23	23	2	2	-21	-91.3	480
50	氧气管(高压)	盘	车间	2	105	210	11	22	-188	-89.52	
51	150手把砂轮机	台	车间	1	470	470	47	47	-423	-90	
52	150砂轮		车间	10	23	230	2	20	-210	-91.3	

存货—原材料评估明细表

表3-9-2

第3页，共21页

评估基准日：2019年7月31日

被评估单位：山西汾阳阀门制造有限责任公司

金额单位：人民币元

序号	名称及规格型号	计量单位	存放地点	账面价值			实际数量	评估价值		增减值	增值率%	备注
				数量	单价	金额		评估单价	金额			
53	100割咀	个	车间	4	6	24	4	1	4	-20	-83.33	
54	300割咀	个	车间	2	16	32	2	2	4	-28	-87.5	
55	液压拉马	台	车间	1	980	980	1	200	200	-780	-79.59	
56	吊链	米	车间	20	28	560	20	3	60	-500	-89.29	
57	四相插座	个	车间	1	15	15	1	2	2	-13	-86.67	
58	电刷	副	车间	5	3	15	5	0	0	-15	-100	
59	耐震表	块	车间	4	90	360	4	9	36	-324	-90	0-10
60	耐震表	块	车间	2	95	190	2	10	20	-170	-89.47	0-25
61	电接头耐震表	块	车间	2	180	360	2	18	36	-324	-90	0-10
62	电接头耐震表	块	车间	2	180	360	2	18	36	-324	-90	0-25
63	钻夹头	件	车间	2	82	163.8	2	8	16	-147.8	-90.23	3*16
64	机丝锤	支	车间	1	70	70.2	1	7	7	-63.2	-90.03	M16
65	皮带较车刀	支	车间	4	20	80	4	2	8	-72	-90	08T
66	塘孔车刀	支	车间	4	15	60	4	2	8	-52	-86.67	A212
67	90偏刀	支	车间	4	20	80	4	2	8	-72	-90	T26
68	正偏刀	支	车间	5	15	75	5	2	10	-65	-86.67	A320
69	直钻	支	车间	10	5	50	10	1	10	-40	-80	6.5
70	直钻	支	车间	5	6	30	5	1	5	-25	-83.33	8.5
71	机丝锤	支	车间	20	12	240	20	1	20	-220	-91.67	M8
72	铁水平尺	把	车间	1	38	38	1	4	4	-34	-89.47	600
73	刀口尺	把	车间	1	201	201	1	20	20	-181	-90.05	500
74	直钻	支	车间	2	6	12	2	1	2	-10	-83.33	8.5
75	直钻	支	车间	2	10	20	2	1	2	-18	-90	10.5
76	锥钻	支	车间	2	68	136	2	7	14	-122	-89.71	23
77	平口钳	台	车间	2	1282	2564.1	2	128	256	-2308.1	-90.02	Q13 250
78	活顶尖	件	车间	2	171	341.88	2	17	34	-307.88	-90.05	5#

存货—原材料评估明细表

表3-9-2

第4页，共21页

评估基准日：2019年7月31日

被评估单位：山西汾阳阀门制造有限责任公司

金额单位：人民币元

序号	名称及规格型号	计量单位	存放地点	账面价值		实际数量	评估价值		增减值	增值率%	备注
				数量	单价		评估单价	金额			
79	台虎钳	台	车间	28	280		28	784	-7056	-90	8
80	台虎钳	台	车间	8	600		60	480	-4320	-90	10
81	白钢刀	件	车间	3	12		1	3	-33	-91.67	6*200
82	白钢刀	件	车间	3	18		2	6	-48	-88.89	8*200
83	白钢刀	件	车间	3	22		2	6	-60	-90.91	10*200
84	白钢刀	件	车间	3	27		3	9	-72	-88.89	12*200
85	60内螺刀	把	车间	10	30		3	30	-270	-90	YT1525*30
86	60外螺刀	把	车间	10	30		3	30	-270	-90	YT1525*31
87	切刀	把	车间	10	38		4	40	-340	-89.47	YG825*30
88	切刀	把	车间	30	35		4	120	-930	-88.57	YT1525*30
89	90内孔	把	车间	10	51		5	50	-460	-90.2	YG825*30
90	90内孔	把	车间	10	32		3	30	-290	-90.63	YG825*30
91	75反偏刀	把	车间	3	34		3	9	-93	-91.18	YG825*30
92	76反偏刀	把	车间	6	32		3	18	-174	-90.63	YT1525*30
93	90反偏刀	把	车间	3	34		3	9	-93	-91.18	YG825*30
94	90反偏刀	把	车间	5	32		3	15	-145	-90.63	YT1525*30
95	90正偏刀	把	车间	10	34		3	30	-310	-91.18	YG825*30
96	90正偏刀	把	车间	20	32		3	60	-580	-90.63	YT1525*30
97	磨刀样板	个	车间	3	10		1	3	-27	-90	
98	刀片	片	车间	30	7		1	30	-180	-85.71	YT15
99	刀片	片	车间	30	8		1	30	-210	-87.5	YG8
100	芯轴	把	车间	1	260		26	26	-234	-90	A50
101	铣刀盘	个	车间	1	320		32	32	-288	-90	80
102	尾柄	台	车间	1	44		4	4	-40	-90.91	5*B22
103	钻夹头	件	车间	1	82		8	8	-74	-90.24	43605
104	四爪卡盘	台	车间	1	2600		520	520	-2080	-80	K72500

存货—原材料评估明细表

表3-9-2

第5页, 共21页

金额单位: 人民币元

评估基准日: 2019年7月31日

被评估单位: 山西汾阳阀门制造有限责任公司

序号	名称及规格型号	计量单位	存放地点	账面价值		实际数量	评估价值		增减值	增值率%	备注
				数量	单价		评估单价	金额			
105	三爪卡盘	台	车间	1	520	1	100	100	-420	-80.77	K11130
106	三爪卡盘	台	车间	1	620	1	100	100	-520	-83.87	K11160
107	三爪卡盘	付	车间	4	625	4	130	520	-1980	-79.2	K11320
108	三爪卡盘	台	车间	1	1700	1	340	340	-1360	-80	K11320
109	钻夹头	件	车间	2	70	2	7	14	-126	-90	3*16
110	机丝锥	支	车间	3	31	3	3	9	-84	-90.32	M16
111	机丝锥	支	车间	3	20	3	2	6	-54	-90	M12
112	机丝锥	支	车间	3	16	3	2	6	-42	-87.5	M10*1
113	机丝锥	支	车间	5	10	5	1	5	-45	-90	M6
114	机丝锥	套	车间	1	290	1	29	29	-261	-90	M3-M24
115	中心钻	支	车间	1	18	1	2	2	-16	-88.89	173 φ 4
116	中心钻	支	车间	1	12	1	1	1	-11	-91.67	173 φ 3.15
117	中心钻	支	车间	1	7	1	1	1	-6	-85.71	173 φ 2
118	90锥柄钻	支	车间	1	70	1	7	7	-63	-90	φ 25*90
119	刀头	片	车间	11	35	11	4	44	-341	-88.57	YT
120	刀头	片	车间	13	35	13	4	52	-403	-88.57	YT
121	刀头	片	车间	2	25	2	3	6	-44	-88	YT
122	刀头	片	车间	2	20	2	2	4	-36	-90	YW
123	刀头	片	车间	2	25	2	3	6	-44	-88	YW
124	刀头	片	车间	30	8	30	1	30	-216	-87.8	YT
125	刀头	片	车间	30	4	30	0	0	-120	-100	YT
126	刀头	片	车间	40	3	40	0	0	-120	-100	YT
127	刀头	片	车间	40	3	40	0	0	-120	-100	YT
128	刀头	片	车间	10	12	10	1	10	-110	-91.67	YT
129	刀头	片	车间	20	4	20	0	0	-84	-100	YT
130	刀头	片	车间	20	2	20	0	0	-36	-100	YT

存货—原材料评估明细表

表3-9-2

第6页，共21页

金额单位：人民币元

评估基准日：2019年7月31日

被评估单位：山西汾阳阀门制造有限责任公司



序号	名称及规格型号	计量单位	存放地点	账面价值		实际数量	评估价值		增减值	增值率%	备注
				数量	单价		评估单价	金额			
131	刀头	片	车间	30	6	30	1	30	-141	-82.46	YT
132	刀头	片	车间	80	2	80	0	0	-168	-100	YT
133	刀头	片	车间	30	5	30	1	30	-129	-81.13	YT
134	刀头	片	车间	30	6	30	1	30	-141	-82.46	YT
135	刀头	片	车间	20	11	20	1	20	-190	-90.48	YT
136	刀头	片	车间	20	13	20	1	20	-242	-92.37	YT
137	刀头	片	车间	20	16	20	2	40	-280	-87.5	TG
138	刀头	片	车间	30	6	30	1	30	-156	-83.87	YG
139	刀头	片	车间	30	12	30	1	30	-330	-91.67	YG
140	锥柄扩孔钻	支	车间	1	84	1	8	8	-76	-90.48	φ22
141	锥柄扩孔钻	支	车间	1	71	1	7	7	-64	-90.14	φ20
142	锥柄扩孔钻	支	车间	1	66	1	7	7	-59	-89.39	φ18
143	锥柄扩孔钻	支	车间	1	45	1	5	5	-40	-88.89	φ15
144	锥柄扩孔钻	支	车间	1	55	1	6	6	-49	-89.09	φ16
145	锥柄扩孔钻	支	车间	1	45	1	5	5	-40	-88.89	φ14
146	锥柄扩孔钻	支	车间	1	37	1	4	4	-33	-89.19	φ12
147	锥钻	支	车间	2	28	2	3	6	-50	-89.29	φ11
148	锥钻	支	车间	2	28	2	3	6	-50	-89.29	φ10
149	锥钻	支	车间	1	294	1	29	29	-265	-90.14	φ13.5
150	锥钻	支	车间	4	29	4	3	12	-104	-89.66	φ12
151	锥钻	支	车间	1	30	1	3	3	-27	-90	φ13
152	锥钻	支	车间	4	38	4	4	16	-136	-89.47	φ14
153	锥钻	支	车间	2	38	2	4	8	-68	-89.47	φ15
154	锥钻	支	车间	2	44	2	4	8	-80	-90.91	φ16
155	锥钻	支	车间	1	50	1	5	5	-45	-90	φ17
156	锥钻	支	车间	2	55	2	6	12	-98	-89.09	φ18

存货—原材料评估明细表

表3-9-2

第7页，共21页

金额单位：人民币元

评估基准日：2019年7月31日

被评估单位：山西汾阳阀门制造有限责任公司

序号	名称及规格型号	计量单位	存放地点	账面价值		实际数量	评估价值		增减值	增值率%	备注
				数量	单价		评估单价	金额			
157	锥钻	支	车间	1	56	1	6	6	-50	-89.29	φ19
158	锥钻	支	车间	2	70	2	7	14	-126	-90	φ20
159	锥钻	支	车间	1	78	1	8	8	-70	-89.74	φ21
160	锥钻	支	车间	2	80	2	8	16	-144	-90	φ22
161	锥钻	支	车间	1	91	1	9	9	-82	-90.11	φ23
162	锥钻	支	车间	1	103	1	10	10	-93	-90.29	φ24
163	锥钻	支	车间	1	107	1	11	11	-96	-89.72	φ25
164	锥钻	支	车间	1	131	1	13	13	-118	-90.08	φ26
165	锥钻	支	车间	1	137	1	14	14	-123	-89.78	φ27
166	锥钻	支	车间	1	141	1	14	14	-127	-90.07	φ28
167	锥钻	支	车间	1	161	1	16	16	-145	-90.06	φ29
168	锥钻	支	车间	1	190	1	19	19	-171	-90	φ30
169	锥钻	支	车间	1	215	1	22	22	-193	-89.77	φ31
170	锥钻	支	车间	1	234	1	23	23	-211	-90.17	φ32
171	锥钻	支	车间	1	269	1	27	27	-242	-89.96	φ33
172	锥钻	支	车间	1	274	1	27	27	-247	-90.15	φ34
173	绿砂轮	片	车间	10	61	10	6	60	-550	-90.16	250*25*32
174	白砂轮	片	车间	10	50	10	5	50	-450	-90	250*25*33
175	快换攻丝夹头	套	车间	1	1750	1	175	175	-1575	-90	J4330-48
176	三爪卡盘	台	车间	1	725	1	150	150	-575	-79.31	160
177	回转顶尖	件	车间	2	150	2	15	30	-270	-90	4#
178	回转顶尖	件	车间	2	230	2	23	46	-414	-90	5#
179	变径套	套	车间	2	240	2	24	48	-432	-90	
180	回转工作台	台	车间	1	1900	1	400	400	-1500	-78.95	TS250
181	平口钳	台	车间	1	760	1	150	150	-610	-80.26	160
182	铣刀片	片	车间	30	8	30	1	30	-216	-87.8	YT15

存货—原材料评估明细表

表3-9-2

第8页，共21页

金额单位：人民币元

评估基准日：2019年7月31日

被评估单位：山西汾阳阀门制造有限责任公司

序号	名称及规格型号	计量单位	存放地点	账面价值		实际数量	评估价值		增减值	增值率%	备注
				数量	单价		评估单价	金额			
183	可砖位面铣刀	支	车间	1	298	1	30	30	-268	-89.93	φ 63
184	锥柄T型铣刀	支	车间	2	102	2	10	20	-184	-90.2	φ 16
185	锥柄T型铣刀	支	车间	2	89	2	9	18	-160	-89.89	φ 12
186	加长立铣刀	支	车间	1	234	1	23	23	-211	-90.17	φ 28
187	加长立铣刀	支	车间	1	154	1	15	15	-139	-90.26	φ 25
188	直键铣刀	支	车间	1	12	1	1	1	-10.7	-91.45	φ 4
189	直键铣刀	支	车间	1	13	1	1	1	-11.9	-92.25	φ 5
190	直键铣刀	支	车间	1	14	1	1	1	-13	-92.86	φ 6
191	125欧本角磨台	台	车间	1	360	1	36	36	-324	-90	
192	100百页片	尺	车间	100	1	100	0.10	10	-100	-90.91	
193	101百页片(好)	尺	车间	100	2	100	0.10	10	-150	-93.75	
194	125百叶尺	尺	车间	100	2	100	0.10	10	-170	-94.44	
195	126百叶尺(好)	尺	车间	100	3	100	0.10	10	-280	-96.55	
196	锯片铣刀	片	车间	5	130	5	13	65	-585	-90	φ 150*3*32
197	卧铣支架	个	车间	1	280	1	28	28	-252	-90	φ 72*2
198	硬质合金三面刃	个	车间	1	180	1	18	18	-162	-90	φ 150*10
199	合金刀片	片	车间	90	7	90	1	90	-540	-85.71	Y15 4*16
200	合金刀片	片	车间	150	7	150	1	150	-900	-85.71	G8 4*16
201	合金可转铣刀盘	套	车间	4	285	4	29	116	-1024	-89.82	φ 125
202	合金刀盘	只	车间	1	520	1	52	52	-468	-90	φ 200*20
203	机锯条	根	车间	7	27	7	3	21	-168	-88.89	
204	锯片铣刀	片	车间	5	130	5	13	65	-585	-90	φ 150*3
205	框式水平仪150#	把	车间	2	230	2	23	46	-414	-90	
206	蛇头刮刀	把	车间	1	18	1	2	2	-16	-88.89	
207	三棱刮刀	把	车间	1	13	1	1	1	-12	-92.31	
208	轴承942	盘	车间	3	8	3	1	3	-21	-87.5	

存货—原材料评估明细表

表3-9-2

评估基准日：2019年7月31日

第9页，共21页

金额单位：人民币元

被评估单位：山西汾阳阀门制造有限责任公司

序号	名称及规格型号	计量单位	存放地点	账面价值			实际数量	评估价值		增减值	增值率%	备注
				数量	单价	金额		评估单价	金额			
209	绕线机，模	套	车间	1	200	200	1	20	20	-180	-90	
210	白刚玉砂轮	台	车间	2	123	246	2	12	24	-222	-90.24	
211	D-1000三角带	条	车间	10	8	80	10	1	10	-70	-87.5	
212	机床脚踏板	块	车间	43	150	6450	43	0	0	-6450	-100	1700*600*100
213	机床脚踏板	块	车间	9	170	1530	9	0	0	-1530	-100	2000*600*120
214	横档	支	车间	90	11	990	90	1	90	-900	-90.91	600*50*100
215	横档	支	车间	12	12	144	12	1	12	-132	-91.67	1700*60*100
216	货架板	块	车间	40	80	3200	40	0	0	-3200	-100	2000*500*15
217	游标卡尺	把	车间	10	253	2529.91	10	75	750	-1779.91	-70.35	300
218	皮带槽刀	把	车间	5	17	82.5	5	2	10	-72.5	-87.88	YG8 20X25
219	90°内孔	把	车间	5	15	75	5	2	10	-65	-86.67	YG8 20X25
220	尖刀	把	车间	5	15	75	5	2	10	-65	-86.67	YG8 20X25
221	内切刀	把	车间	5	15	75	5	2	10	-65	-86.67	YG8 20X25
222	切断刀	把	车间	5	15	72.5	5	2	10	-62.5	-86.21	YG8 20X25
223	90°反偏刀	把	车间	5	15	75	5	2	10	-65	-86.67	YG8 20X25
224	90°正偏刀	把	车间	5	15	75	5	2	10	-65	-86.67	YG8 20X25
225	攻丝夹头	套	车间	1	1239	1239.32	1	124	124	-1115.32	-89.99	JSN12
226	刀头	片	车间	10	12	120	10	1	10	-110	-91.67	YG8 A120
227	刀头	片	车间	10	13	127.9	10	1	10	-117.9	-92.18	YG6X A120
228	刀头	片	车间	10	6	62.1	10	1	10	-52.1	-83.9	YG6X A216
229	刀头	片	车间	10	4	37.3	10	0	0	-37.3	-100	YG6X C305
230	刀头	片	车间	10	3	32.82	10	0	0	-32.82	-100	YG8 C306
231	刀头	片	车间	30	7	224.1	30	1	30	-194.1	-86.61	YG6X A320
232	刀头	片	车间	30	7	224.1	30	1	30	-194.1	-86.61	YG6X A320Z
233	刀头	片	车间	30	8	252.69	30	1	30	-222.69	-88.13	YG8 A321Z
234	刀头	片	车间	30	8	252.69	30	1	30	-222.69	-88.13	YG8 A320

存货—原材料评估明细表

表3-9-2

第10页，共21页

评估基准日：2019年7月31日

金额单位：人民币元

被评估单位：山西汾阳阀门制造有限责任公司

序号	名称及规格型号	计量单位	存放地点	账面价值		实际数量	评估价值		增减值	增值率%	备注
				数量	单价		评估单价	金额			
235	刀头	片	车间	14	33	14	3	42	-420.42	-90.92	YTT26A125
236	直钻	支	车间	20	11	20	1	20	-200	-90.91	Φ8.3
237	刀头	片	车间	35	13	35	1	35	-413.7	-92.2	YG8 C425
238	刀头	片	车间	30	20	30	2	60	-529.5	-89.82	YG6X A118
239	焊料	KG	车间	2	98	2	10	20	-176.6	-89.83	105
240	硼砂	袋	车间	2	7	2	1	2	-12.4	-86.11	
241	刀头	片	车间	30	6	30	1	30	-156	-83.87	YG8A116
242	导轮	片	车间	1	402	1	40	40	-361.71	-90.04	300*150*127
243	棕刚玉砂轮	片	车间	1	496	1	50	50	-445.73	-89.91	
244	合金锥机绞刀	支	车间	1	128	1	13	13	-115.21	-89.86	40HB
245	三爪卡爪	付	车间	3	178	3	40	120	-413.33	-77.5	K11 250反
246	三爪卡爪	付	车间	5	178	5	40	200	-688.89	-77.5	K11 251正
247	滚针轴承	盘	车间	2	13	2	1	2	-23.64	-92.2	7942\20
248	中丝母	件	车间	1	248	1	25	25	-222.86	-89.91	CW6163
249	锥立铣刀	支	车间	2	64	2	6	12	-116.21	-90.64	36
250	锥立铣刀	支	车间	2	63	2	6	12	-93.98	-88.68	30
251	锥立铣刀	支	车间	2	44	2	4	8	-79.18	-90.82	28
252	锥立铣刀	支	车间	2	40	2	4	8	-72.34	-90.04	26
253	锥立铣刀	支	车间	2	31	2	3	6	-55.54	-90.25	22
254	锥立铣刀	支	车间	2	30	2	3	6	-53.83	-89.97	20
255	锥立铣刀	支	车间	2	21	2	2	4	-38.74	-90.64	16
256	锥立铣刀	支	车间	5	19	5	2	10	-84.02	-89.36	18
257	锥立铣刀	支	车间	5	16	5	2	10	-71.2	-87.68	16
258	深度尺	把	车间	2	222	2	22	44	-400.44	-90.1	300哈
259	锯片铣刀	片	车间	10	121	10	12	120	-1093.68	-90.11	150*3
260	锥钻	支	车间	10	32	10	3	30	-290.68	-90.64	11

存货—原材料评估明细表

表3-9-2

第11页，共21页

金额单位：人民币元

评估基准日：2019年7月31日

被评估单位：山西汾阳阀门制造有限责任公司

序号	名称及规格型号	计量单位	存放地点	账面价值			评估价值			增减值	增值率%	备注
				数量	单价	金额	实际数量	评估单价	金额			
261	锥钻	支	车间	3	131	393	3	13	39	-354	-90.08	26
262	锥钻	支	车间	3	78	234	3	8	24	-210	-89.74	21.5
263	锥钻	支	车间	3	78	234	3	8	24	-210	-89.74	21
264	锥钻	支	车间	3	38	114	3	4	12	-102	-89.47	15
265	锥钻	支	车间	3	30	90	3	3	9	-81	-90	13
266	游标卡尺	把	车间	2	544	1298.88	2	54	108	-1190.88	-91.69	500*0.02哈
267	控制变压器	件	车间	1	154	153.85	1	15	15	-138.85	-90.25	JBK160
268	刀台弹簧	个	车间	10	7	68.38	10	1	10	-58.38	-85.38	75*0.15
269	急停按钮	个	车间	3	20	80.74	3	2	6	-74.74	-92.57	LAY3
270	快移按钮	件	车间	3	5	15.3	3	1	3	-12.3	-80.39	LA9
271	中心钻	支	车间	10	12	119	10	1	10	-109	-91.6	173*3
272	熔断器	个	车间	20	6	136.75	20	1	20	-116.75	-85.37	10*38
273	高度尺	把	车间	1	402	401.71	1	40	40	-361.71	-90.04	500
274	锥机绞刀	支	车间	3	188	564.1	3	19	57	-507.1	-89.9	40HB
275	铣刀盘	件	车间	1	483	482.91	1	48	48	-434.91	-90.06	90*125
276	三角带	件	车间	2	13	25.64	2	1	2	-23.64	-92.2	A1295
277	急停开关	件	车间	3	30	89.74	3	3	9	-80.74	-89.97	LAY3
278	铣刀片	片	车间	40	7	290.6	40	1	40	-250.6	-86.24	YT143*H16Y
279	绿砂轮	片	车间	10	52	521.37	10	5	50	-471.37	-90.41	250*25*32
280	白砂轮	片	车间	10	43	427.1	10	4	40	-387.1	-90.63	250*25*33
281	机丝锥	支	车间	5	26	132.48	5	3	15	-117.48	-88.68	M16
282	丝立铣刀	支	车间	2	106	211.97	2	11	22	-189.97	-89.62	40
283	框式水平仪	块	车间	2	344	687.18	2	34	68	-619.18	-90.1	200
284	表面粗糙度样块	套	车间	1	853	852.99	1	85	85	-767.99	-90.04	
285	刀口尺	把	车间	1	132	132.48	1	13	13	-119.48	-90.19	300
286	刀口尺	把	车间	1	185	185.47	1	19	19	-166.47	-89.76	500

存货—原材料评估明细表

表3-9-2

评估基准日：2019年7月31日

第12页，共21页

被评估单位：山西汾阳阀门制造有限责任公司

金额单位：人民币元

序号	名称及规格型号	计量单位	存放地点	账面价值		实际数量	评估价值		增减值	增值率%	备注
				数量	单价		评估单价	金额			
287	平板	块	车间	1	418	1	42	42	-375.95	-89.95	400*400
288	内侧千分尺	把	车间	1	150	1	45	45	-104.57	-69.91	43615
289	内侧千分尺	把	车间	1	221	1	60	60	-160.51	-72.79	50-75
290	内侧千分尺	把	车间	1	245	1	75	75	-170.3	-69.43	75-100
291	内侧千分尺	把	车间	1	262	1	78	78	-184.39	-70.27	100-125
292	宽座角尺	把	车间	2	321	2	64	128	-513.03	-80.03	500*315
293	四爪卡盘	台	车间	4	2393	4	480	1920	-7652.65	-79.94	K72500C11
294	四爪卡盘	台	车间	1	2393	1	480	480	-1913.16	-79.94	K72500D11
295	正反爪块	付	车间	10	325	10	33	330	-2917.86	-89.84	
296	刀头YC6X	片	车间	30	11	30	1	30	-303.33	-91	A118
297	刀头T115	片	车间	60	6	60	1	60	-285.72	-82.64	A320
298	刀头YT15	片	车间	60	5	60	1	60	-268.08	-81.71	C308
299	刀头YW1	片	车间	200	6	200	1	200	-1080.08	-84.38	A116
300	刀头YW1	片	车间	60	11	60	1	60	-606.66	-91	A118
301	刀头Y115	片	车间	80	4	80	0	0	-328.24	-100	A116
302	刀头YW2	片	车间	90	7	90	1	90	-525.33	-85.37	A320
303	合金刀头	片	车间	150	11	150	1	150	-1516.67	-91	YW A118
304	合金刀头	片	车间	400	7	400	1	400	-2335.05	-85.38	YW2 A116
305	合金刀头	片	车间	150	11	150	1	150	-1516.67	-91	YG6X A118
306	合金刀头	片	车间	400	6	400	1	400	-2164.09	-84.4	YG6X A116
307	四爪卡盘	台	车间	2	2393	2	480	960	-3826.32	-79.94	K72500D11
308	四爪卡盘	台	车间	4	2393	4	480	1920	-7652.65	-79.94	K72500C11
309	四爪卡盘	台	车间	2	3761	2	750	1500	-6021.37	-80.06	K72630D11
310	深度游标卡尺	把	车间	3	167	3	50	150	-350	-70	0-300
311	高度游标卡尺	把	车间	1	726	1	210	210	-516.5	-71.09	0-500
312	高度游标卡尺	把	车间	2	342	2	105	210	-473.76	-69.29	0-300

存货—原材料评估明细表

表3-9-2

第13页,共21页

金额单位:人民币元

评估基准日:2019年7月31日

被评估单位:山西汾阳阀门制造有限责任公司

序号	名称及规格型号	计量单位	存放地点	账面价值			评估价值		增值率%	备注
				数量	单价	金额	实际数量	评估单价		
313	外径千分尺	把	车间	3	128	384.62	3	40	-68.8	150-175
314	外径千分尺	把	车间	3	145	435.9	3	45	-69.03	125-150
315	外径千分尺	把	车间	3	137	410.26	3	45	-67.09	100-125
316	外径千分尺	把	车间	5	124	619.66	5	35	-71.76	75-100
317	外径千分尺	把	车间	5	115	576.92	5	35	-69.67	60-75
318	外径千分尺	把	车间	10	90	897.44	10	30	-66.57	0-25
319	卡尺	把	车间	11	470	5170.94	11	135	-71.28	0-500
320	卡尺	把	车间	15	226	3397.44	15	70	-69.09	0-300
321	卡尺	把	车间	15	98	1474.36	15	30	-69.48	0-150
322	量块	套	车间	1	3132	3132.48	1	900	-71.27	83块20块
323	内径量表	套	车间	1	308	307.69	1	60	-80.5	35-50
324	内径量表	套	车间	1	322	322.22	1	65	-79.83	18-35
325	内径量表	套	车间	1	538	537.62	1	110	-79.54	43756
326	内径量表	套	车间	1	415	415.39	1	80	-80.74	43626
327	百分表	块	车间	10	159	1589.74	10	30	-81.13	0-10
328	百分表	块	车间	10	125	1247.86	10	25	-79.97	0-5
329	TPX6113齿轮	件	车间	1	188	188.03	1	19	-89.9	27401
330	TPX6113齿轮	件	车间	1	128	128.21	1	13	-89.86	26434
331	胶	支	车间	1	9	8.55	1	1	-88.3	703
332	钢板尺	把	车间	1	61	61.11	1	40	-34.54	2000
333	刀片	个	车间	10	62	623.93	10	6	-90.38	VBMT160402
334	刀片	个	车间	50	39	1965.81	50	4	-89.83	VBMT160404
335	刀片	个	车间	10	73	726.5	10	7	-90.36	GBA321200
336	刀片	个	车间	10	73	726.5	10	7	-90.36	GBA321100
337	刀片	个	车间	10	73	726.5	10	7	-90.36	GBA32R202
338	刀片	个	车间	10	73	726.5	10	7	-90.36	GBA32R100

存货—原材料评估明细表

表3-9-2

第14页，共21页

金额单位：人民币元

评估基准日：2019年7月31日

被评估单位：山西汾阳阀门制造有限责任公司

序号	名称及规格型号	计量单位	存放地点	账面价值		实际数量	评估价值		增减值	增值率%	备注
				数量	单价		评估单价	金额			
339	刀杆	个	车间	6	444	6	44	264	-2402.67	-90.1	KCBAR
340	刀杆	个	车间	2	111	2	11	22	-200.22	-90.1	MDJNL25
341	刀杆	个	车间	2	107	2	11	22	-191.68	-89.7	MDJNL20
342	刀杆	个	车间	2	154	2	15	30	-277.69	-90.25	MDJNR
343	数控车刀	把	车间	1	155	1	16	16	-139	-89.68	MCLNR
344	数控车刀	把	车间	1	170	1	17	17	-153	-90	MCLNR
345	数控车刀	把	车间	1	350	1	35	35	-315	-90	PCLNR
346	数控车刀	把	车间	1	160	1	16	16	-144	-90	SVJBR
347	数控车刀	把	车间	1	240	1	24	24	-216	-90	MDJNR
348	数控车刀	把	车间	2	170	2	17	34	-306	-90	MDJNR
349	数控车刀	把	车间	3	185	3	19	57	-498	-89.73	MDJNR
350	数控车刀	把	车间	1	240	1	24	24	-216	-90	QFED
351	数控车刀	把	车间	2	225	2	23	46	-404	-89.78	SWR
352	数控车刀	把	车间	2	275	2	28	56	-494	-89.82	SWR
353	数控车刀	把	车间	1	185	1	19	19	-166	-89.73	MCLNR
354	数控车刀	把	车间	3	185	3	19	57	-498	-89.73	QFED
355	数控车刀	把	车间	2	205	2	21	42	-368	-89.76	MDJN
356	数控车刀	把	车间	3	160	3	16	48	-432	-90	SVJBR
357	数控车刀	把	车间	2	215	2	22	44	-386	-89.77	SVJBR
358	数控车刀	把	车间	4	245	4	25	100	-880	-89.8	SVJBR
359	数控车刀	把	车间	3	215	3	22	66	-579	-89.77	SVJBR
360	三面刃铣刀		车间	2	900	2	90	180	-1620	-90	200*28*40
361	刀片	片	车间	20	28	20	3	60	-506	-89.4	CNMG
362	刀片	片	车间	20	40	20	4	80	-728	-90.1	DNMG
363	刀片	片	车间	20	42	20	4	80	-754	-90.41	RT
364	刀片	片	车间	8	42	8	4	32	-300	-90.36	VBMT

存货—原材料评估明细表

表3-9-2

第15页，共21页

金额单位：人民币元

评估基准日：2019年7月31日

被评估单位：山西汾阳阀门制造有限责任公司

序号	名称及规格型号	计量单位	存放地点	账面价值		实际数量	评估价值		增减值	增值率%	备注
				数量	单价		评估单价	金额			
365	刀片	片	车间	10	30	10	3	30	-270	-90	WNM
366	刀片	片	车间	10	42	10	4	40	-377	-90.41	RTI
367	刀片	片	车间	20	55	20	6	120	-980	-89.09	ZTFD
368	刀片	片	车间	40	78	40	8	320	-2808	-89.77	VBMT
369	刀片	片	车间	50	55	50	6	300	-2447.85	-89.08	DNMG
370	刀片	片	车间	10	28	10	3	30	-253	-89.4	CNMG
371	刀片	片	车间	20	55	20	6	120	-980	-89.09	YBG
372	车刀刀垫	个	车间	7	16	7	2	14	-98	-87.5	V168S
373	刀片螺钉	个	车间	10	23	10	2	20	-210	-91.3	160M3.5
374	螺钉	个	车间	10	36	10	4	40	-320	-88.89	SM5*8
375	双头螺钉	个	车间	5	26	5	3	15	-115	-88.46	DM6*30
376	双头螺钉	个	车间	4	26	4	3	12	-92	-88.46	DM6*25
377	车刀刀垫	个	车间	5	16	5	2	10	-70	-87.5	C128M
378	车刀压板	个	车间	5	31	5	3	15	-140	-90.32	C1RD
379	车刀压板	个	车间	5	31	5	3	15	-140	-90.32	C2RD
380	梢钉	个	车间	10	20	10	2	20	-180	-90	
381	刀片	个	车间	50	42	50	4	200	-1875	-90.36	YBC
382	镶合金锥机绞刀	个	车间	2	99	2	10	20	-168.46	-89.39	
383	刀杆	把	车间	1	63	1	6	6	-57.38	-90.53	SDJCR122
384	刀杆	把	车间	10	24	10	2	20	-219.32	-91.64	DCGT11T304
385	刀杆	把	车间	1	64	1	6	6	-58.1	-90.64	S07KSCLCR
386	刀杆	把	车间	1	68	1	7	7	-61.38	-89.76	SI0KSTRCR-11
387	刀杆	把	车间	10	16	10	2	20	-142.39	-87.68	TCMT110204
388	刀杆	把	车间	1	85	1	9	9	-76.47	-89.47	SDJCR202CK11
389	刀杆	把	车间	10	24	10	2	20	-219.32	-91.64	DCMT11T304
390	刀杆	把	车间	1	85	1	9	9	-76.47	-89.47	SVJBR2020



存货—原材料评估明细表

表3-9-2

评估基准日：2019年7月31日

第16页，共21页

被评估单位：山西汾阳阀门制造有限责任公司

金额单位：人民币元

序号	名称及规格型号	计量单位	存放地点	账面价值		实际数量	评估价值		增减值	增值率%	备注
				数量	单价		评估单价	金额			
391	刀杆	把	车间	10	31	10	3	30	-277.69	-90.25	VBMT160404
392	刀杆	把	车间	10	21	10	2	20	-185.13	-90.25	CCGT060204
393	白钢刀	把	车间	1	21	1	2	2	-19.37	-90.64	12*200
394	刀杆	把	车间	2	77	2	8	16	-137.85	-89.6	S07KSCLCCK06
395	刀杆	把	车间	1	231	1	23	23	-207.77	-90.03	GRE2020
396	刀片	片	车间	10	64	10	6	60	-581.03	-90.64	TC163L130
397	铜锅轮		车间	1	465	1	47	47	-417.96	-89.89	510203
398	可转位面铣刀	把	车间	1	2075	1	208	208	-1867.21	-89.98	
399	刀杆	支	车间	1	551	1	55	55	-496.28	-90.02	KCBAR2020K16
400	数控车刀		车间	1	618	1	62	62	-555.95	-89.97	KCB
401	数控车刀		车间	2	245	2	25	50	-440	-89.8	SVJ
402	数控车刀		车间	1	245	1	25	25	-220	-89.8	SVJ
403	数控车刀		车间	1	215	1	22	22	-193	-89.77	SVJ
404	刀杆		车间	2	594	2	59	118	-1070.03	-90.07	KCBMR2525M
405	数控车刀		车间	1	308	1	31	31	-277	-89.94	PSBNR
406	数控车刀		车间	1	185	1	19	19	-166	-89.73	QEGD
407	刀片	片	车间	1	78	1	8	8	-70.2	-89.77	VBMT
408	刀片螺钉	个	车间	10	23	10	2	20	-210	-91.3	I60M4
409	刀片	片	车间	10	100	10	10	100	-900	-90	SNMM
410	刀片		车间	10	41	10	4	40	-369.4	-90.23	DNMG
411	刀片		车间	20	85	20	9	180	-1529.4	-89.47	GBA
412	锥柄中心钻		车间	1	118	1	12	12	-106	-89.83	
413	刀片		车间	150	9	150	1	150	-1200	-88.89	YT15
414	刀片		车间	10	83	10	8	80	-749.06	-90.35	GMM
415	刀片		车间	10	56	10	6	60	-504.1	-89.36	GMM-TK
416	车刀刀垫		车间	5	26	5	3	15	-115	-88.46	S15AP

存货—原材料评估明细表

表3-9-2

评估基准日：2019年7月31日

第17页，共21页

被评估单位：山西汾阳阀门制造有限责任公司

金额单位：人民币元

序号	名称及规格型号	计量单位	存放地点	账面价值			评估价值			增减值	增值率%	备注
				数量	单价	金额	实际数量	评估单价	金额			
417	螺钉		车间	5	33	165	5	3	15	-150	-90.91	
418	杠杆		车间	5	46	230	5	5	25	-205	-89.13	
419	刀片		车间	54	42	2241	54	4	216	-2025	-90.36	VBM
420	机用丝锥		车间	10	18	182	10	2	20	-162	-89.01	
421	刀片		车间	1	39	38.8	1	4	4	-34.8	-89.69	DMG
422	刀片		车间	10	55	550	10	6	60	-490	-89.09	ZTGD
423	刀片		车间	10	55	550	10	6	60	-490	-89.09	ZPG
424	刀片		车间	2	83	165.81	2	8	16	-149.81	-90.35	GMM
425	刀片		车间	50	78	3910	50	8	400	-3510	-89.77	VBMT
426	刀杆		车间	1	659	658.97	1	66	66	-592.97	-89.98	
427	扁铁	支	车间	55	36	1974.36	55	4	220	-1754.36	-88.86	4#
428	角钢	支	车间	90	58	5230.77	90	6	540	-4690.77	-89.68	4#
429	游标卡尺	把	车间	30	153	4600	30	45	1350	-3250	-70.65	0-200
430	游标卡尺	把	车间	10	269	2689.23	10	81	810	-1879.23	-69.88	0-300
431	游标卡尺	把	车间	10	502	5024.62	10	150	1500	-3524.62	-70.15	0-500
432	游标卡尺	把	车间	5	609	3043.08	5	183	915	-2128.08	-69.93	0-600
433	深度游标卡尺	把	车间	2	131	262.63	2	39	78	-184.63	-70.3	0-200
434	深度游标卡尺	把	车间	4	153	610.19	4	45	180	-430.19	-70.5	0-300
435	深度游标卡尺	把	车间	5	301	1505.81	5	90	450	-1055.81	-70.12	0-500
436	高度游标卡尺	把	车间	3	416	1247.9	3	126	378	-869.9	-69.71	0-300
437	高度游标卡尺	把	车间	4	716	2865.37	4	216	864	-2001.37	-69.85	0-500
438	高度游标卡尺	把	车间	1	2306	2306.29	1	693	693	-1613.29	-69.95	0-1000
439	外径千分尺	把	车间	15	94	1403.59	15	27	405	-998.59	-71.15	0-25
440	外径千分尺	把	车间	16	105	1673.3	16	33	528	-1145.3	-68.45	25-50
441	外径千分尺	把	车间	10	123	1226.67	10	36	360	-866.67	-70.65	50-75
442	外径千分尺	把	车间	5	131	652.65	5	39	195	-457.65	-70.12	75-100



存货—原材料评估明细表

表3-9-2

评估基准日：2019年7月31日

第18页，共21页

金额单位：人民币元

被评估单位：山西汾阳阀门制造有限责任公司

序号	名称及规格型号	计量单位	存放地点	账面价值			评估价值		增值	增值率%	备注
				数量	单价	金额	实际数量	评估单价			
443	外径千分尺	把	车间	5	148	739.15	5	45	-514.15	-69.56	100-125
444	外径千分尺	把	车间	2	167	334.97	2	51	-232.97	-69.55	125-150
445	外径千分尺	把	车间	2	182	363.28	2	54	-255.28	-70.27	150-175
446	外径千分尺	把	车间	2	190	380.58	2	57	-266.58	-70.05	175-200
447	外径千分尺	把	车间	1	212	212.31	1	63	-149.31	-70.33	200-225
448	外径千分尺	把	车间	1	226	226.46	1	69	-157.46	-69.53	225-250
449	外径千分尺	把	车间	1	239	239.04	1	72	-167.04	-69.88	250-275
450	外径千分尺	把	车间	1	253	253.2	1	75	-178.2	-70.38	275-300
451	外径千分尺	把	车间	1	458	458.43	1	138	-320.43	-69.9	300-400
452	齿厚千分尺	把	车间	2	283	566.15	2	84	-398.15	-70.33	0-26
453	公法线千分尺	把	车间	3	250	750.15	3	75	-525.15	-70.01	0-25
454	公法线千分尺	把	车间	3	292	875.18	3	87	-614.18	-70.18	25-50
455	公法线千分尺	把	车间	3	326	978.97	3	99	-681.97	-69.66	50-75
456	公法线千分尺	把	车间	3	370	1108.72	3	111	-775.72	-69.97	75-100
457	内径千分尺	把	车间	2	226	452.92	2	69	-314.92	-69.53	100-125
458	内径千分尺	把	车间	1	315	314.53	1	96	-218.53	-69.48	75-100
459	内径千分尺	把	车间	2	285	569.3	2	87	-395.3	-69.44	50-75
460	内径千分尺	把	车间	3	258	773.74	3	78	-539.74	-69.76	25-50
461	内径千分尺	把	车间	3	291	872.82	3	87	-611.82	-70.1	43615
462	杠杆千分尺	把	车间	2	1410	2099.49	2	423	-1253.49	-59.7	0-25
463	杠杆千分尺	把	车间	2	1410	2819.15	2	423	-1973.15	-69.99	25-50
464	深度千分尺	把	车间	2	181	361.71	2	54	-253.71	-70.14	0-25
465	深度千分尺	把	车间	2	267	533.13	2	81	-371.13	-69.61	0-100
466	螺纹千分尺	把	车间	2	256	511.11	2	78	-355.11	-69.48	0-25
467	螺纹千分尺	把	车间	2	281	561.44	2	84	-393.44	-70.08	25-50
468	螺纹千分尺	把	车间	2	329	657.37	2	99	-459.37	-69.88	50-75

存货—原材料评估明细表

表3-9-2

第19页，共21页

金额单位：人民币元

评估基准日：2019年7月31日

被评估单位：山西汾阳阀门制造有限责任公司

序号	名称及规格型号	计量单位	存放地点	账面价值		实际数量	评估价值		增减值	增值率%	备注
				数量	单价		评估单价	金额			
469	螺纹千分尺	把	车间	2	357	2	108	216	-497.98	-69.75	75-100
470	内径百分表	把	车间	2	433	2	129	258	-608.53	-70.23	43626
471	内径百分表	把	车间	2	409	2	123	246	-571.78	-69.92	43756
472	内径百分表	把	车间	2	269	2	81	162	-375.85	-69.88	18-35
473	内径百分表	把	车间	1	276	1	84	84	-192	-69.57	35-50
474	内径百分表	把	车间	1	282	1	84	84	-197.5	-70.16	50-100
475	内径百分表	把	车间	1	317	1	96	96	-220.89	-69.71	100-250
476	胀簧式内径百分	把	车间	1	1068	1	321	321	-747.38	-69.95	43528
477	胀簧式内径百分	把	车间	1	838	1	252	252	-585.61	-69.91	43565
478	胀簧式内径百分	把	车间	1	590	1	177	177	-412.74	-69.99	43758
479	90度宽座直角尺		车间	4	466	4	47	188	-1677.16	-89.92	500*315
480	91度宽座直角尺		车间	1	2625	1	263	263	-2361.75	-89.98	630*1000
481	刀口尺		车间	4	263	4	26	104	-949.68	-90.13	300
482	刀口尺		车间	5	376	5	38	190	-1689.32	-89.89	500MM
483	万能角度尺		车间	5	425	5	43	215	-1908.08	-89.87	0-360度
484	平板	块	车间	2	432	2	43	86	-778.96	-90.06	400*400—极
485	大理石平板	块	车间	1	436	1	150	150	-285.9	-65.59	400*400 00板
486	内卡钳	个	车间	10	10	10	1	10	-92.22	-90.22	长200
487	外卡钳	个	车间	10	10	10	1	10	-92.22	-90.22	长200
488	粗糙板	套	车间	3	501	3	50	150	-1352.67	-90.02	标准样板
489	宽座直角尺	个	车间	8	90	8	9	72	-645.13	-89.96	160*100
490	磁力表座	个	车间	5	94	5	9	45	-422.86	-90.38	CZ6-1
491	塞尺	把	车间	5	9	5	1	5	-38.25	-88.44	100.117
492	杠杆百分表	块	车间	3	294	3	90	270	-612.26	-69.4	0-1MM
493	维修小镊子	把	车间	2	8	2	1	2	-13.78	-87.33	
494	套式立铣刀刀柄	把	车间	1	740	1	74	74	-666	-90	BT50—XM60-75

存货—原材料评估明细表

表3-9-2

评估基准日：2019年7月31日

第20页，共21页

金额单位：人民币元

被评估单位：山西汾阳阀门制造有限责任公司

序号	名称及规格型号	计量单位	存放地点	账面价值			评估价值			增减值	增值率%	备注
				数量	单价	金额	实际数量	评估单价	金额			
495	可转位面铣刀	把	车间	2	1415	2830	2	142	284	-2546	-89.96	ZMA250-90度
496	装刀芯轴	件	车间	1	960	960	1	96	96	-864	-90	MT6-D60
497	芯轴	件	车间	1	920	920	1	92	92	-828	-90	GZ80-D60-150
498	加长变径套	个	车间	1	243	242.74	1	24	24	-218.74	-90.11	BL6-4
499	锥柄立铣刀	支	车间	2	73	146	2	7	14	-132	-90.41	25
500	锥柄长刃立铣刀		车间	3	398	1194	3	40	120	-1074	-89.95	40
501	55度圆柱管螺纹丝锥		车间	5	40	200	5	4	20	-180	-90	ZG1/8
502	刀片	片	车间	100	15	1460	100	2	200	-1260	-86.3	YW1XC16108
503	锥柄机用绞刀	支	车间	2	62	124	2	6	12	-112	-90.32	16 H7
504	锥柄机用绞刀	支	车间	2	131	262	2	13	26	-236	-90.08	25 H7
505	英制锥管机用丝	支	车间	5	40	200	5	4	20	-180	-90	RC1/8
506	直柄厂麻花钻	支	车间	3	9	26.92	3	1	3	-23.92	-88.86	6
507	锥柄键槽铣刀	支	车间	3	42	126.92	3	4	12	-114.92	-90.55	18
508	锥柄葱钻	支	车间	1	157	157.26	1	16	16	-141.26	-89.83	50*90
509	锥柄扩孔钻	支	车间	1	153	153	1	15	15	-138	-90.2	28 2#
510	电池	件	车间	14	205	2871.8	14	0	0	-2871.8	-100	CKA6
511	摇线泵	件	车间	1	274	273.5	1	27	27	-246.5	-90.13	CD6140A
512	焊管	支	车间	2	45	90.6	2	5	10	-80.6	-88.96	4分
513	扁铁	吨	车间	12	41	492.31	12	4	48	-444.31	-90.25	4#
514	角钢	吨	车间	30	50	1487.18	30	5	150	-1337.18	-89.91	4#
515	扁铁	吨	车间	12	41	492.33	12	4	48	-444.33	-90.25	4#
516	角钢	吨	车间	10	36	358.97	10	4	40	-318.97	-88.86	3#
517	角钢	吨	车间	70	58	4068.37	70	6	420	-3648.37	-89.68	4#
518	背网	平方米	车间	247	138	34200	247	14	3458	-30742	-89.89	
519	工具车	辆	车间	50	1221	61025.64	50	120	6000	-55025.6	-90.17	600*450*900
520	外径千分尺	把	车间	5	131	654.48	5	40	200	-454.48	-69.44	0-25



存货—原材料评估明细表

表3-9-2

第21页，共21页

金额单位：人民币元

被评估单位：山西汾阳阀门制造有限责任公司

评估基准日：2019年7月31日

序号	名称及规格型号	计量单位	存放地点	账面价值		评估价值		增减值	增值率%	备注	
				数量	单价	金额	实际数量				评估单价
合计				#####		1,366,518.46	295486.72	181,397.00	-1185121	-86.73	

被评估单位填表人：张耀宏
填表日期：2019年11月11日

评估人员：张瑾

固定资产—机器设备评估明细表

表4-6-4

评估基准日：2019年7月31日

第1页 共4页
金额单位：人民币元

序号	设备编号	设备名称	规格型号	生产厂家	计量单位	数量	购置日期	启用日期	账面价值		评估价值				增值率 %	备注
									原值	净值	成新率 %	拆除费	变现率 %	净值		
1	201903130003	装配台	1200*2500	自制	台	21	2009/3/1	2012/5/16	48000	23479.95	10	0	20	3400	-85.52	
2	201903130004	钳工台4台	1200*2500	自制	台	4	2009/3/1	2012/5/16	24000	11739.97	10	0	20	1700	-85.52	
3	201903130005	带锯床	GB4030	浙江沪精机床厂	台	1	2011/3/1	2012/5/16	11623.93	5686.1	35	310	20	3300	-41.96	
4	201903130006	半电动堆垛车	CDD10B-3		台	1	2011/3/1	2012/5/16	17094.02	6914.81	35	0	20	5000	-27.69	
5	201903130007	托盘一批	1200*1000*145		批	1	2009/5/1	2012/5/16	12735.05	4045.48	0	0	20	0	-100	
6	201903130010	工具车, 液压车	600-1100/020-550		批	1	2009/5/1	2012/5/16	81818.47	39806.78	35	0	20	23700	-40.46	
7	201903130021	电动单梁起重机	LDA2T-16.5M	河南卫华	台	3	2009/5/1	2012/5/16	379451.22	185615.44	50	3484	20	44800	-75.86	
8	201903130022	电动双梁起重机	QD5T-16.6M	河南卫华	台	1	2009/5/1	2012/5/16	567533.84	28991.61	50	5505	20	70800	144.21	
9	201903130023	电动单梁起重机	LDA2T-13.5M	河南卫华	台	4	2009/5/1	2012/5/16	472814.47	231285.8	50	4073	20	52400	-77.34	
10	201903130024	电动双梁起重机	QD5T-13.5M	河南卫华	台	2	2009/5/1	2012/5/16	1151653.99	560148.89	50	9908	20	127400	-77.26	
11	201903130025	潜水式液压阀门测试机	YFC-Q/50-300	浙江永嘉	台	1	2009/7/1	2012/5/16	130395.61	63785.54	30	2294	20	20500	-67.86	
12	201903130026	潜水式液压阀门测试机	YFC-Q/250-500	浙江永嘉	台	1	2009/7/1	2012/5/16	169106.45	82721.3	30	2982	20	26700	-67.72	
13	201903130027	潜水式液压阀门测试机	YFC-Q/15-100	浙江永嘉	台	2	2009/7/1	2012/5/16	183369.54	89698.39	30	3211	20	28700	-68	
14	201903130028	液压蝶阀测试机	YFC-D/50-600	浙江永嘉	台	1	2009/7/1	2012/5/16	174079.84	85154.35	30	3028	20	27100	-68.18	
15	201903130029	液压阀门研磨机	YDM/50-500	浙江永嘉	台	1	2009/7/1	2012/5/16	76606	37473.37	30	1376	20	12300	-67.18	
16	201903130030	阀瓣研磨机	DM1250	浙江永嘉	台	1	2009/7/1	2012/5/16	48816.22	23879.26	30	872	20	7800	-67.34	
17	201903130032	等离子喷焊机	DP-500PC	湖北广水	台	1	2010/9/1	2012/5/16	198201.33	96953.85	55	0	20	59200	-38.94	
18	201903130033	摇臂钻床	ZN3040X16/1	南京四机	台	2	2009/5/1	2012/5/16	226888.42	110986.64	65	2339	20	48000	-56.75	
19	201903130034	摇臂钻床	ZN3050X16/2	南京四机	台	3	2009/5/1	2012/5/16	352068.14	172220.27	65	3784	20	77600	-54.94	
20	201903130035	数控车床	CKA6150/750MM	大连机床厂	台	4	2008/3/1	2012/5/16	756294.53	369955.07	65	2385	20	48900	-86.78	
21	201903130036	数控车床	CKA6140/750MM	大连机床厂	台	3	2008/7/1	2012/5/16	559397.13	273639.25	65	1927	20	39500	-85.56	
22	201903130037	台钻	Z4025	杭州机床厂	台	7	2010/9/1	2012/5/16	65199.02	31893.4	50	0	20	6900	-78.37	
23	201903130038	车床	CW6280C/2000	大连机床厂	台	2	2008/9/1	2012/5/16	260452.2	127404.79	65	5275	20	108200	-15.07	
24	201903130039	车床	CW6163C/1500	大连机床厂	台	12	2008/4/1	2012/5/16	1328626.94	646718.43	65	23367	20	479300	-25.89	
25	201903130040	车床	CW6110C/2000	大连机床厂	台	1	2008/4/1	2012/5/16	206937.83	101227.2	65	3640	20	74700	-26.21	
26	201903130041	车床	CD6250A/1000	大连机床厂	台	2	2008/4/1	2012/5/16	117799.4	57623.67	65	2133	20	43700	-24.16	
27	201903130042	插床	B5032E	长沙机床厂	台	1	2008/11/1	2012/5/16	88669	43373.92	65	5849	20	120000	-24.02	
28	201903130043	车床	CD6150A/1000	沈阳机床厂	台	6	2008/11/1	2012/5/16	322885.58	157945.21	65	4415	20	90600	-25.18	
29	201903130044	车床	CS6140A/1000	大连机床厂	台	5	2008/11/1	2012/5/16	247556.06	121096.47	65	1021	20	20900	-26.86	
30	201903130045	车床	CA6140A/1500	沈阳机床厂	台	1	2008/11/1	2012/5/16	58417.24	28575.78	65	1050	20	21600	-25.57	
31	201903130046	车床	CA6150A/1500	沈阳机床厂	台	1	2008/11/1	2012/5/16	59329.99	29022.31	65		20			

被评估单位：山西汾阳阳门制造有限公司



固定资产—机器设备评估明细表

表4-6-4

评估基准日：2019年7月31日

被评估单位：山西汾阳阀门制造有限责任公司
 金额单位：人民币元
 第2页 共4页

序号	设备编号	设备名称	规格型号	生产厂家	计量单位	数量	购置日期	启用日期	账面价值		评估价值			增值率 %	备注
									原值	净值	成新率 %	拆除费	变现率 %	净值	
32	201903130047	车床	CA6150A/1000	大连机床厂	台	6	2008/11/1	2012/5/16	333291.19	163035.28	65	5849	20	120000	-26.4
33	201903130048	车床	CW6163B/1500	沈阳机床厂	台	2	2008/4/1	2012/5/16	234712.09	114813.72	65	3894	20	79900	-30.41
34	201903130049	车床	CW6180B/1500	沈阳机床厂	台	5	2008/9/1	2012/5/16	692315.01	338658.2	65	12041	20	247000	-27.07
35	201903130050	立式升降台铣床	X5032	长沙机床厂	台	2	2008/6/1	2012/5/16	230800.23	112899.94	65	4060	20	83300	-26.22
36	201903130051	万能升降台铣床	X6132	长沙机床厂	台	2	2008/6/1	2012/5/16	224280.45	109710.66	65	3945	20	80900	-26.26
37	201903130052	液压牛头刨床	BY60100B	无水机床厂	台	1	2008/9/1	2012/5/16	117356.05	57406.7	65	2018	20	41400	-27.88
38	201903130053	平衡吊	BZD1t	四川自贡	台	3	2008/11/1	2012/5/16	105620.44	51666.12	50	950	20	24700	-52.19
39	201903130054	插齿机	YK5150D	湖北宜昌	台	1	2008/1/1	2012/5/16	651978.04	318926.69	65	10321	20	211700	-33.62
40	201903130055	数控车床	CAK6360D/750	沈阳机床厂	台	3	2008/3/1	2012/5/16	1155174.68	545856.6	65	18922	20	388100	-28.9
41	201903130056	铣镗床	TPX6113	中捷机床厂	台	1	2008/3/1	2012/5/16	1303956.08	618633.51	65	23624	20	484600	-21.67
42	201903130057	铣镗床	TPX6111B	中捷机床厂	台	1	2008/8/1	2012/5/16	593300.02	290223.22	65	10436	20	214100	-26.23
43	201903130058	外圆磨床	M1432B/1000MM	上海机床厂	台	1	2008/8/1	2012/5/16	165602.43	81007.42	65	2706	20	55500	-31.49
44	201903130059	平面磨床	M7130D/H	上海机床厂	台	1	2009/1/1	2012/5/16	113444.19	55493.26	65	1995	20	40900	-26.3
45	201903130060	变位机	HB-3	成都机床厂	台	1	2010/9/1	2012/5/16	25818.34	12629.6	50	456	20	7000	-44.57
46	201903130061	IGBT逆变器2002气保焊机	NB-500IGBT	成都机床厂	台	1	2010/9/1	2012/5/16	20602.51	10078.08	50	0	20	5300	-47.41
47	201903130062	IGBT逆变器手工直流电焊机	ZX7-400IGBT	成都机床厂	台	8	2010/9/1	2012/5/16	79280.55	38781.62	50	0	20	21200	-45.33
48	201903130063	IGBT逆变器手工直流电焊机	WS-400IGBT	成都机床厂	台	1	2010/9/1	2012/5/16	13691.53	6697.37	50	0	20	3400	-49.23
49	201903130064	交流电焊机	BX1-315	成都机床厂	台	2	2010/9/1	2012/5/16	5737.42	2806.64	50	0	20	1600	-42.99
50	201903130065	可控硅整流等离子切割机	LGK250	成都机床厂	台	1	2010/9/1	2012/5/16	38857.9	19007.98	50	0	20	10300	-45.81
51	201903130066	立式车床	SVT125*10/5	齐齐哈尔机床厂	台	1	2009/5/1	2012/5/16	599423.78	293218.79	65	8257	20	169400	-42.23
52	201903130067	立式车床	SVT160/10*9	齐齐哈尔机床厂	台	1	2009/5/1	2012/5/16	963559.74	471342.43	65	12271	20	251700	-46.6
53	201903130068	阀门涂装生产线		无锡机床厂	台	1	2009/5/1	2012/5/16	621832.14	304180.41	30	19982	20	87100	-71.37
54	201903130069	边翻通过式清洗机	QXL T60	无锡机床厂	台	1	2009/5/1	2012/5/16	84031.37	41105.57	30	1445	20	12900	-68.62
55	201903130070	立式砂轮机	M30025	长治机床厂	台	5	2010/9/1	2012/5/16	5490	2685.5	60	39	20	1800	-32.97
56	201903130523	摇臂钻床	ZB3725	陵川机床厂	台	1	1993/5/1	1994/12/1	18703.04	6042.96	20	573	20	3300	-45.39
57	201903130524	钻床	Z5125	临清机床厂	台	1	1991/6/1	1994/12/1	29183	9427.59	20	665	20	3800	-59.69
58	201903130548	外圆磨床	M1332B/1500	上海机床厂	台	1	2012/3/1	2012/4/19	118239.32	54699.55	65	2638	20	54100	-1.096
59	201903130549	液压校直机	150T	晋中机床厂	台	1	2012/4/1	2012/4/19	12820.51	5926.51	65	287	20	5900	-0.447
60	201903130568	压缩机	LGF-18.5	太原机床厂	台	1	2009/6/1	2012/5/16	56000	27393.26	15	1101	20	4600	-83.21
61	201903130569	普通车床	CD6140A 2000	大连机床厂	台	1	2006/5/1	2010/6/30	48,000.00	-	50	1,067	20	16600	#DIV/0!
62	201903130671	电机(行车配件)	MD双速	河南	台	1	2015/11/1	2015/11/24	7,179.49	-	35	0	20	1700	#DIV/0!

固定资产—机器设备评估明细表

表4-6-4

评估基准日：2019年7月31日

被评估单位：山西汾阳阀门制造有限责任公司

第3页 共4页
金额单位：人民币元

序号	设备编号	设备名称	规格型号	生产厂家	计量单位	数量	购置日期	启用日期	账面价值		评估价值				增值率 %	备注
									原值	净值	成新率%	拆除费	变现率%	净值		
63	201903130702	电动葫芦变速箱	齿轮	河南	台	1	2017/11/1	2017/11/30	2,600.00	1,170.78	35	0	20	600	-48.75	
64		光谱磨样机	GM-4		台	1	2009/1/1	2009/1/1	3,589.74	3,589.74	35	0	20	1000	-72.14	
65		智能型无触点稳压器	ZDBW-3KVA	上海华明电气有限公司	台	1	2009/1/1	2009/1/1	2,991.45	2,991.45	35	0	20	900	-69.91	
66		氨气净化机	CZA-4C		台	1	2009/1/1	2009/1/1	20,940.17	20,940.17	35	0	20	5800	-72.3	
67		OBLF直读光谱仪	GS1000		台	1	2009/1/1	2009/1/1	444,444.44	444,444.44	35	0	20	111500	-74.91	
68		普通车床	CD6140A	大连机床厂		1	2006/5/1	2006/5/1			50	940	20	14600	#DIV/0!	
69		立式铣床	X50A200*800	桂林机床厂		1	1981年	1981年			25	1,032	20	7600	#DIV/0!	
70		立式铣床	X52K320*1250	北京第一机床厂		1	1975/6/1	1975年			25	1,284	20	9500	#DIV/0!	
71		万能铣床	X62W320*1250	郑州机床厂		1	1986/3/1	1986年			25	1,307	20	9700	#DIV/0!	
72		万能铣床	X62W320*1250	郑州机床厂		1	1986/3/1	1986年			25	1,307	20	9700	#DIV/0!	
73		外圆磨床	M131W315*1000			1	1973/6/1	1973年			25	2,248	20	16600	#DIV/0!	
74		平面磨床	M7130300*1000			1	1972/3/1	1972年			25	3,096	20	22900	#DIV/0!	
75		插床	B5020			1	1975/2/1	1975年			25	1,560	20	11500	#DIV/0!	
76		插齿机	Y54			1	1974/6/1	1974年			25	4,266	20	31500	#DIV/0!	
77		滚齿机	Y38			1	1971/6/1	1971年			25	6,147	20	45500	#DIV/0!	
78		万能工具磨床	MQ6025			1	1983/2/1	1983年			25	1,032	20	7600	#DIV/0!	
79		型材切割机	3.0KW			1	1978	1978			20	0	20	100	#DIV/0!	
80		送丝机	120SN05-C			1	1978	1978			25	0	20	200	#DIV/0!	
81		福田焊机	YD400SS			1	1978	1978			25	0	20	900	#DIV/0!	
82		福田焊机	2*5-400			1	1978	1978			25	0	20	900	#DIV/0!	
83		砂轮机	W3#			1	1978	1978			20	0	20	100	#DIV/0!	
84		砂轮机	W2#			1	1978	1978			20	0	20	100	#DIV/0!	
85		机用虎钳	250MM			4	1978	1978			25	0	20	100	#DIV/0!	
86		台虎钳				1	1978	1978			25	0	20	0	#DIV/0!	
87		硬度机				1	1978	1978			25	0	20	200	#DIV/0!	
88		抗剪切试验机				1	1978	1978			25	195	20	1400	#DIV/0!	
89		摇臂钻床				1	1978	1978			25	367	20	2700	#DIV/0!	
90		射线探伤仪				1	1978	1978			25	0	20	400	#DIV/0!	
91		抗拉试验机				1	1978	1978			25	413	20	3000	#DIV/0!	
92		普通车床				1	1978	1978			25	872	20	6400	#DIV/0!	
合 计									17,542,668.80	8,486,555.06		-		4,776,400.00	-43.72	



固定资产—机器设备评估明细表

表4-6-4

评估基准日：2019年7月31日

被评估单位：山西汾阳阀门制造有限责任公司
第4页 共4页
金额单位：人民币元

序号	设备编号	设备名称	规格型号	生产厂家	计量单位	数量	购置日期	启用日期	账面价值		评估价值				增值率 %	备注
		减：机器设备减值准备							原值	净值	原值	成新率 %	拆除费	变现率 %	净值	
		合 计				####			17,542,668.80	8,486,555.06	11,468,000.00				4,776,400.00	-43.72

评估人员：张瑾

被评估单位填表人：张耀宏

填表日期：2019年11月11日